

DEKLARACJA CZŁONKOWSKA

Proszę o przyjęcie mnie w poczet członków Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo ul. Słoneczna 2, 11-042 Jonkowo.

1. Wstępujący:

| | |
|-----------|--|
| Imię | |
| Nazwisko | |
| Imię ojca | |

2. Adres zamieszkania:

| | | |
|-----------------------|--|--|
| Ulica | | |
| Nr domu Nr mieszkania | | |
| Miejscowość | | |
| Kod pocztowy | | |
| Poczta | | |

3. Telefon:

4. E-mail:

5. Data i miejsce urodzenia:

6. Numer PESEL:

7. Zawód:

8. Miejsce pracy:

9. Uprawnienia strzeleckie:

a) patent strzelecki:

| | | | | | |
|----------------------------|--|---------|--|-----------------------|--|
| numer | | | | | |
| na uprawianie strzelectwa: | | | | | |
| pistolet | | karabin | | strzelba gładkolufowa | |

b) licencja strzelecka:

| | | | | | |
|---|--|---------|--|-----------------------|--|
| numer | | | | | |
| na uprawianie strzelectwa sportowego w dziedzinie strzelań: | | | | | |
| pistolet | | karabin | | strzelba gładkolufowa | |

c) prowadzącego strzelanie z broni:

d) instruktora strzelectwa sportowego:

e) pozwolenie na broń: bojową, sportową, myśliwską:

f) licencja sędziego strzelectwa sportowego:

| | | |
|------------------------|----------------|------------------------------|
| klasy | | |
| numer | | |
| w specjalności: | | |
| pistolet | karabin | strzelba gładkolufowa |

g) licencja sędziego strzelectwa dynamicznego:

| | | |
|------------------------|----------------|------------------------------|
| klasy | | |
| numer | | |
| w specjalności: | | |
| pistolet | karabin | strzelba gładkolufowa |

10. Członkowie Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo mają prawo do:

- a) korzystania z obiektów, urządzeń i sprzętu Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo (dalej WSS Jonkowo) na zasadach określonych przez Zarząd WSS Jonkowo;
- b) uczestnictwa w zawodach i imprezach organizowanych przez WSS Jonkowo;
- c) uzyskiwania pomocy której celem jest podnoszenie ich umiejętności strzeleckich;
- d) doradztwa w zakresie procedur związanych z uzyskiwaniem uprawnień strzeleckich oraz pozwoleń na broń palną;
- e) uczestnictwa w szkoleniach organizowanych przez WSS Jonkowo;
- f) informacji o działalności WSS Jonkowo.

11. Zobowiązuję się do:

- a) przestęgnięcia Statutu WSS Jonkowo, Regulaminu korzystania z osi klubowych i uchwał Władz WSS Jonkowo;
- b) terminowego opłacania składek;
- c) wykonywania prac zleconych im przez Zarząd WSS Jonkowo;
- d) uczestnictwa w zawodach organizowanych przez WSS Jonkowo na zasadach określonych przez Zarząd WSS Jonkowo;
- e) uczestnictwa w szkoleniach organizowanych przez WSS Jonkowo.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 z dnia 27 kwietnia w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO), informujemy, że:

- 1) Administratorem Pani/a danych osobowych udostępnionych w niniejszej deklaracji jest Warmińskie Stowarzyszenie Strzeleckie Jonkowo z siedzibą przy ul. Słoneczna 2, 11-042 Jonkowo (dalej WSS Jonkowo);
- 2) Pani/a dane osobowe będą przetwarzane wyłącznie w związku z działaniami realizowanymi przez WSS Jonkowo, które zapisane są w celach statutowych WSS Jonkowo;
- 3) Odbiorcą Pani/a danych osobowych jest WSS Jonkowo;
- 4) Pani/a dane osobowe będą przechowywane w trakcie obowiązywania Pani deklaracji członkostwa w WSS Jonkowo oraz po jego zakończeniu w obowiązkowym okresie przechowywania dokumentacji wynikającym z odrębnych przepisów prawnych;
- 5) Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo do wniesienia sprzeciwu, prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
- 6) Ma Pani/Pan prawo do wniesienia skargi do urzędu ds. Głównego Inspektora Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych Pani/a dotyczących narusza przepis y RODO.

Ja, oświadczam, że zapoznałam/em się z treścią powyższej klauzuli informacyjnej i wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych przez Warmińskie Stowarzyszenie Strzeleckie Jonkowo ul. Słoneczna 2, 11-042 Jonkowo, zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 z dnia 27 kwietnia w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE, w celu i przez okres, które wskazane są w punkcie 2 klauzuli informacyjnej. Jednocześnie oświadczam, że przekazuję moje dane osobowe dobrowolnie. Oświadczam ponadto, że zostałam/em poinformowana o przysługującym mi prawie dostępu do treści tych danych i

możliwości ich poprawiania, usunięcia a także o prawie wycofania zgody na przetwarzanie tych danych w każdym czasie.

.....
Miejscowość, data

.....
Czytelny podpis

12. Członkowie, którzy rekomendują osobę ubiegającą się o członkostwo:

| |
|--|
| |
| |

Zobowiązuję się do uczestnictwa wspólnie z nowoprzyjętym członkiem w zawodach klubowych, sprawując bezpośredni nadzór nad poprawnością wykonywanych czynności przez nowoprzyjętego członka Klubu.

Zobowiązuję się do wyszkolenia nowoprzyjętego członka Klubu z przepisów obowiązujących w strzelectwie i w sprawach związanych z bronią i amunicją, celem zapewnienia prawidłowego wykonywania zobowiązań wynikających z postanowień §13 lit. a) Statutu Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo przez nowoprzyjętego członka.

.....
Miejscowość, data

.....
Czytelny podpis

.....
Miejscowość, data

.....
Czytelny podpis

Decyzja Zarządu Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo ul. Słoneczna 2, 11-042 Jonkowo.

Uchwałą Zarządu Klubu z dnia

Pan/Pani

został(a) przyjęty(a) w poczet członków Warmińskiego Stowarzyszenia Strzeleckiego Jonkowo i wprowadzony do portalu PZSS w dniu

.....
Miejscowość, data

.....
Czytelny podpis

.....
Czytelny podpis